

Three Bond 1220G, 1220H

(RTV-Silikone für Anwendungen in der Elektronik)

Bei den Produkten Three Bond 1220G und 1220H handelt es sich um RTV-Silikone mit geringer Geruchsentwicklung, die speziell zum Kleben, Dichten, Beschichten und Vergießen von elektrischen und elektronischen Bauteilen entwickelt wurden. Durch Luftfeuchtigkeitskontakt härten sie schnell aus und bilden elastische, ausgezeichnet haftende Klebedichtungen.

1. Merkmale

- Extrem einfach zu dosieren und aufzutragen, da einkomponentig und ohne Lösungsmittel
- Kein Entstehen gefährlicher oder ätzender Gase, da RTV-Silikone auf Alkohol-Basis
- Entwickeln bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit innerhalb weniger Minuten elastische, trockene Oberflächen
- Hervorragende Tiefenaushärtung bei extrem geringer Metallkorrosion
- Hervorragende Witterungs- und Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Ausgezeichnete chemische und thermische Beständigkeit (- 60 ~ 200°C)

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	1220G	1220H	Einheit
Farbe	Transp.	Weiß	-
SOD-Viskosität bei 25°C	65	65	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,03	1,04	g/cm ³
Oberflächen-Trocknung	10	10	min.
Shore-Härte	20 A	20 A	-
Dehnung	500	500	%
Zugfestigkeit	2,2	2,2	MPa
Scherfestigkeit			
Al/Al	1,0	1,0	MPa
Fe/Fe	1,0	1,0	MPa
PCI/PC	1,2	1,2	MPa
Acryl/Acryl	1,2	1,2	MPa
Glas/Glas	1,0	1,0	MPa
Volumenwiderstand	2 x 10 ¹³	2 x 10 ¹³	Ω·m
Dielektrizitätskonstante bei 1 MHz	2,6	2,6	-
Verlustfaktor bei 1 MHz	0,0006	0,0006	-
Durchschlagsfestigkeit	25	24	MV/m
Gehalt an niedermolekularen Siloxanbestandteilen $\sum D_n$ (n = 4-10)	200	200	ppm
Lagerfähigkeit bei 25°C	12	12	Monate

3. Hinweise

- Das Silikon im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Die Hautbildung und Tiefenaushärtung des Silikons variiert in Abhängigkeit von der Schicht-dicke, der Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Das Silikon je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurück gegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

4. Verkaufseinheiten

100 g Tuben

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.